

DEFINICIÓN

Betún mejorado con polímeros de recuperación procedentes de la molienda de neumáticos fuera de uso. Opcionalmente es posible la incorporación de polímeros tipo elastómero.

El contenido de polvo de caucho de estos betunes suele ser superior al 8% e inferior al 12% en peso de la mezcla total.

CARACTERÍSTICAS

Su especial diseño le confiere características similares a un betún modificado tipo PMB 45/80-60.

Presenta características reológicas y funcionales

mejoradas, como mayor resistencia al envejecimiento, a las deformaciones permanentes, a la fisuración por fatiga y reducción del ruido a la rodadura.

Este tipo de betún modificado con polvo de neumático es muy estable al almacenamiento, lo que garantiza su trazabilidad.

ESPECIFICACIONES

Este betún no cumple las características esenciales de los betunes modificados del artículo 212 del PG3 pero sí cumple las especificaciones establecidas en el Manual de empleo de caucho de NFU en mezclas bituminosas.

Las características y clases prestacionales para el B 45/80-60C (tabla 1, UNE-EN 14023), son las siguientes:

Características	Norma	Unidad	Valor característico	Clase	Especificación	
					Min.	Max.
Penetración a 25 °C	EN 1426	0,1 mm	57	Clase 4	45	80
Punto de reblandecimiento	EN 1427	°C	63,8	Clase 6	60	
Fuerza-ductilidad a 5 °C	EN 13589	J/cm ²	5,59	Clase 2	3	
Recuperación elástica a 25 °C	EN 13398	%	57	Clase 5	50	
Punto de fragilidad Fraass	EN 12593	°C	-12	Clase 5		-10

Las características y clases prestacionales seleccionadas para el ligante tras RTFOT, son las siguientes:

Características	Norma	Unidad	Valor característico	Clase	Especificación	
					Min.	Max.
Cambio de masa	EN 12607	%	0,01	Clase 5		1
Penetración retenida	EN 1426	%	60	Clase 7	60	
Incremento punto reblandec.	EN 1427	°C	9	Clase 3		10

Nº Certificado de Conformidad CE: 0038/CPR/MAD/20130018/B2

La ficha de datos de seguridad (FDS), se encuentra a disposición del usuario profesional que la solicite.